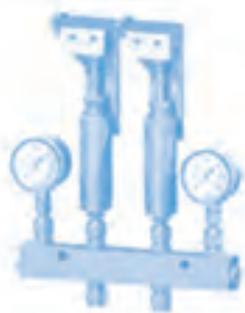




FT FLUIDOTEHNIC
TEHNIKA
PODMAZIVANJA

KATALOG UREĐAJA



TEHNIKA PODMAZIVANJA

KATALOG UREĐAJA

| | |
|--|-------|
| O KOMPANIJI | 4-5 |
| PUMPE ZA PODMAZIVANJE ULJEM | 6-7 |
| FILTRI (ZA PODMAZIVANJE ULJEM) | 8-9 |
| POKAZIVAČI PROTOKA | 10-11 |
| ELEKTROMOTORNE VIŠEVODE PUMPE | 12-19 |
| ELEKTROMOTORNA PUMPA | 20-22 |
| ELEKTROMOTORNA PUMPA ZA CENTRALNU DOPUNU | 23 |
| ELEKTROMOTORNE PUMPE ZA PRETAKANJE MASTI | 24-25 |
| PNEUMATSKA PUMPA ZA PODMAZIVANJE | 26 |
| PNEUMATSKA PUMPA ZA PRETAKANJE ULJA | 27 |
| RUČNA PUMPA ZA PODMAZIVANJE (DVOLINIJSKA) | 28 |
| RUČNA PUMPA ZA PRETAKANJE | 29 |
| NOŽNA PUMPA | 30 |
| AGREGAT ZA VIŠELINIJSKO PODMAZIVANJE | 31-33 |
| AGREGAT ZA CENTRALNO PODMAZIVANJE | 34-37 |
| ELEKTROMOTORNI AGREGAT (ZA POJEDINAČNO PODMAZIVANJE) | 38 |
| PNEUMATSKI AGREGAT ZA POJEDINAČNA PODMAZIVANJA | 39 |
| PNEUMATSKI AGREGAT ZA PODMAZIVANJE NA KOLICIMA | 40 |
| ELEKTROUPRAVLJAČKE JEDINICE | 41 |
| DOZATORI | 42-45 |
| RAZVODNICI | 46-52 |
| KONTROLNI UREĐAJI | 53-55 |
| VENTIL SIGURNOSTI | 56 |
| POTISNI FILTER (ZA SISTEME PODMAZIVANJA MAŠĆU) | 57 |
| RUČNI PIŠTOLJ ZA PODMAZIVANJE | 58 |





- Proizvodni program FLUIDOTEHNIC-a baziran je na sopstvenom razvoju. Zahvaljujući tome svi proizvodi su rezultat rada inženjerskog tima kao i kvalitetnih i obučениh radnika u proizvodnji i montaži. Svaki serijski proizvod tokom osvajanja prolazi kroz faze izrade prototipa, funkcionalnih ispitivanja i provere u realnim eksploatacionim uslovima. Zatim se vrši otklanjanje svih eventualnih nedostataka i na osnovu toga pušta probna serija. Na taj način se dolazi do visokog kvaliteta proizvedenih uređaja. Ukoliko se radi o pojedinačnoj proizvodnji po završenim funkcionalnim ispitivanjima proizvod se isporučuje kupcu.
- FLUIDOTEHNIC d.o.o. je od svog osnivanja do danas neprekidno ulagao kako u proširenje proizvodno-poslovnog prostora tako i u nabavku savremene opreme za proizvodnju, kontrolu i tehno-ekonomsku podršku. Smešten je u industrijskoj zoni Vrnjačke Banje na placu veličine ~2ha. Sastoji se od nekoliko objekata povezanih u funkcionalnu celinu površine 4000 m². Ceo kompleks je ukompovan u okolinu jer se vodilo računa o zdravlju, zaštiti na radu i zaštiti životne sredine.





- Istraživanje tržišta, razvoj uređaja, tehnička pomoć i besplatna obuka kadrova svih naših kupaca je jedan od osnovnih zadataka. Dugogodišnje iskustvo na razvojnim zadacima hidraulike, pneumatike i tehnike podmazivanja kao i podrška najsavremenije kompjuterske tehnologije su garancija da će se dati optimalno tehničko rešenje. Tokom razvoja svaki uređaj prolazi precizno definisanu proceduru od davanja projektnog rešenja preko izrade i ispitivanja prototipa do puštanja u serijsku proizvodnju.
- Proizvodnja i montaža se sastoji od nekoliko pogona i odeljenja: livnice obojenih metala, mašinskog pogona, bravarskog odeljenja, montaže i tehničke kontrole. Sve operacije od livenja do završne mašinske obrade vrše se na novoj opremi univerzalnim i programskim mašinama. Kontrola pozicija i sklopova je 100%. Po završenoj montaži svaki uređaj se ispituje na probnom stolu i na osnovu rezultata izdaju odgovarajući certifikati i garancije. Na svaki poziv korisnika servisne ekipe sa rezervnim delovima i potrebnim alatom dolaze u najkraćem mogućem roku, bez obzira da li je oprema u garantnom ili vangarantnom roku.



ELEKTROUPRAVLJAČKE JEDINICE



U serijskoj proizvodnji postoje upravljačke jedinice za dvolinijske, progresivne, jednolinijske i višelinijске sisteme za centralno podmazivanje. Ove elektro jedinice vrše upravljanje i kontrolu rada sistema centralnog podmazivanja. Rukovanje sistemom za podmazivanje moguće je u ručnom i automatskom režimu. Regularni režim rada je automatski, ručni režim se bira za potrebe podešavanja servisnih radnji.

Jedinica je opremljena svom potrebnom signalizacijom, smeštenom spolja na ormanu, preko koje se prati rad pojedinih komponenti sistema, kao i sve moguće greške sistema u toku rada, kao što su: prestanak rada neke od pumpi, pucanje cevovoda, prestanak rada razvodnika,

dozatora, itd. Pogon svih pumpi je zaštićen od preopterećenja bimetalnim prekidačima, koji su sastavni deo motorno zaštitnih sklopki. Upravljanje i kontrola rada sve vreme se vrši pomoću PLC-a u koji je ubačen odgovarajući program rada sistema. Parametri rada i kontrole, kao što su: vreme pauze, vreme rada sistema, vreme rada pumpi, kontrolna vremena i ostali parametri se vrlo jednostavno preko funkcionalnog panela na vratima ormara mogu menjati i u toku rada. Svi navedeni parametri mogu da se prate i menjaju u kabini rukovaoca. Na zahtev kupca mogu da se prate i neki drugi parametri rada sistema kao i način rada istog.

Uz upravljačku jedinicu isporučuje se originalni softver proizvođača isporučene opreme, ili aplikativni softver u elektronskoj formi.

Svaka upravljačka jedinica može imati mogućnost proširivanja RS232, RS485 ili Ethernet portova u zavisnosti od primenjene opreme.

Umrežavanje je jednostavno pomoću: Modbus, Profibus, Facon, TCP/IP... Postoji galvanska odvojenost upravljačkih signala kontrolera i izvršnih elemenata. U samoj jedinici su ugrađene komponente renomiranih svetskih proizvođača kao što su: SIEMENS, ABB, OMRON, ili po zahtevu kupca.

| | | |
|--|----------------------|-----------------------|
| Glavno napajanje | | 3x400/220 VAC; 50 Hz |
| Napajanje kontrolera | | 24 VDC |
| Merenje nivoa maziva (induktivni davač) | | ON-OFF |
| Digitalni ulazi i izlazi kontrolera | | 24 VDC |
| Analogni ulaz (nivo masti, pritisak ...) | | strujni 4 - 20 mA |
| Temperatura radnog ambijenta | | -5 do +40 °C |
| Stepen zaštite | | IP 54 |
| Standardi i norme | | SRPS EN ISO |
| Po zahtevu kupca | merenje nivoa maziva | ultrazvučno |
| | kleme | otporne na vibracije |
| | napon | od 200 VAC do 660 VAC |
| | frekvencija | od 42 Hz do 60 Hz |
| | stepen zaštite | IP 55 |
| | temperatura okoline | -45 do +40 °C |



SERBIA
36210 VRNJACKA BANJA
Rudjinci 175/A
tel/fax: +381-36-631-710
E-mail: office@fluidotehnic.com
Web: www.fluidotehnic.com

Matični broj: 06568939
Šifra delatnosti: 2822
PIB: 100918689
Reg. broj: 11506568939
Br. Reg. Upisa: 1-14429-00



EC DECLARATION OF CONFORMITY / DECLARATION ON INSTALLATION

DEKLARACIJA O USAGLAŠENOSTI / DEKLARACIJA O UGRADNJI

We hereby declare that the following products

Izjavljujemo da su sledeći uređaji

Electric driven pumps for grase lubrication (Elektromotorne pumpe za podmazivanje mastima)
Power unit for oil lubrication (Elektromotorni uređaj za podmazivanje uljima)
Pneumatic pumps for lubrication (Pneumatske pumpe za podmazivanje mastima)
Two line dosing distributors (Dvolinijski dozatori)
Progressive doser distributors (Progresivni dozatori)
Change-over valves (Hidraulički razvodnici)
Electric driven change-over valves (Elektromotorni razvodnici)
Pressure and flow valves (Ventili pritiska i protoka)

Are designed and produced in accordance with the safety requirements according to the following regulations:

Projektovani i proizvedeni u skladu sa bezbednosnim zahtevima prema sledećim propisima:

Machinery Directive EC/2006/42
(Mašinska direktiva EC/2006/42)

Low voltage directive EC/2014/35
(Niskonaponska direktiva EC/2014/35)

in accordance with the following standards:

i u skladu sa sledećim standardima:

Safety of machinery - General principles for design

- **Risk assessment and risk reduction EN ISO 12100:2010**

Bezbednost mašina - Opšti principi za projektovanje

- Ocena rizika i smanjenje rizika SRPS ISO 12100:2014

Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: EN 60204-1:2016

Bezbednost mašina - Električna oprema mašina - Deo 1: EN 60204-1:2016

Declaration on installation in the sense of EC Machinery Directive (2006/42/EC) Annex II B

Izjava o ugradnji u skladu sa EC Mašinskom direktivom (2006/42/EC) Anex II B

Product of "FLUIDOTEHNIC" assemble into mechanical devices and equipment. Start-up is not admissible unless it has been verified that the whole equipment, meets the requirements defined in the EC machinery Directive (2006/42/EC)

Proizvod "FLUIDOTEHNIC"-a se ugrađuje u drugu opremu i dodatne uređaje. Pokretanje nije dozvoljeno sve dok i relevantna oprema u koju se ugrađuju ne bude u skladu sa Mašinskom direktivom (2006/42/EC)

The manufacturer undertakes to supply the relevant information of incomplete machine on request to responsible inspector by electronic way. Technical documents of the machine is prepared in accordance with Annex VII, part B Machinery Directive (2006/42/EC)

Proizvođač se obavezuje da će elektronskim putem dostaviti odgovarajuće podatke o delimično završenoj mašini nadležnom inspektor u njegov zahtev. Tehnička dokumentacija je izrađena u skladu sa Anexom 7, deo B Mašinske direktive.

Vrnjačka Banja, 01/02/2017 godine



Šljivić Miroslav, General Manager

The EC Declaration of Conformity is only valid in conjunction with confirmation that the device has been correctly applied, installed, inspected and maintained according to the operating instructions provided. The validity of the declaration will cease in case of any modification and/or supplement not previously approved by "FLUIDOTEHNIC".

Ova deklaracija o usaglašenosti važi samo u slučaju da je uređaj pravilno ugrađen, iskontrolisan i da se koristi i održava u skladu sa uputstvom za rukovanje i održavanje. Važenje izjave prestaje u slučaju bilo kakve modifikacije ili dodatka koji nisu prethodno odobreni od "FLUIDOTEHNIC"-a.



Fluidotehnic d.o.o.
Srbija
36210 Vrnjačka Banja
Ruđinci 175/A
Tel: +381-(0)36-631-710
+381-(0)36-631-711
fax +381-(0)36-631-712
www.fluidotehnic.com
office@fluidotehnic.com